

## Unités de rivetage radial BalTec

### Rendement par modèle

Modèle	RNE 081	RNE 181	RNE 231	RNE 281	RNE 331	RNE 381	RNE 481
Diam. max. de la tige du rivet *) en mm	4	6	8,5	12	16	20	30
Pression pneumatique en bar	2 - 6	2 - 6	2 - 6	2 - 6	2 - 6	-	-
Pression hydraulique en bar	-	-	-	-	-	10 - 65	145
* Force de rivetage max. en kN	2,3	6	12	17	33	40	100
Course de l'outil en mm	2 - 25	5 - 30	5 - 40	5 - 40	5 - 50	5 - 50	5 - 90
Temps de rivetage en s	0,2 - 5,9	0,2 - 5,9	0,2 - 5,9	0,2 - 5,9	0,2 - 5,9	0,2 - 5,9	0,2 - 5,9

\*) Acier à 370 N/mm<sup>2</sup>

\* Force de rivetage max. en kN

*Sous réserve de modifications.*